

## PORÓWNANIE WŁAŚCIWOŚCI I PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

systemu KESS/LAF z oczekiwaniami PN i systemu podobnego produkowanego w kraju

	Wymagania PN	Podobny system produkowany w Polsce	System KESS / LAF
współczynnik Lambda			<b>0,0238 W/m•K</b>
podstawowa grubość systemu		6,5cm	<b>6cm</b>
grubość pianki PU		4,7	<b>4,3</b>
grubość płytki klinkierowej		1,4	<b>1,7</b>
gęstość pozorna	nie mniej niż 40+10%	40kg/m <sup>3</sup>	<b>57kg/m<sup>3</sup></b>
wytrzymałość na ściskanie	nie mniej niż 0,12 Mpa	0,2Mpa	<b>0,366 MPa</b>
moduł sprężystości	nie mniej niż 2,5 Mpa	3,2 Mpa	<b>4,26 Mpa</b>
wytrzymałość na ścinanie	nie mniej niż 0,10 Mpa	0,15 Mpa	<b>2,17 Mpa</b>
przyczepność pianki do płytek klinierowych	nie mniej niż 150 kPa	175 kPa	<b>360 kPa</b>
odporność na uderzenia ciałem twardym energia uderzenia 12J lub 6J	przy uderzeniach w powierzchnię płytek klinkierowych mogą występować rysy oraz odprysnięcia klinkieru !!!	przy uderzeniach w powierzchnię płytek klinkierowych mogą występować rysy oraz odprysnięcia klinkieru !!!	<b>brak uszkodzeń</b>
przyczepność pianki na zmienne warunki hydrotermiczne i odporność elementów	spadek nie więcej niż 40%	40% (100kPa)	<b>24,5% (272 kPa)</b>
nasiąkliwość wodą po 24h, częściowego zanurzenia pianki PUR	nie więcej niż 0,5 kg/m <sup>2</sup>	0,25 kg/m <sup>2</sup>	<b>0,067 kg/m<sup>2</sup></b>